

## Scellant autonivelant à base de polymère haute performance

### 1. DESCRIPTION DU PRODUIT

- 1.1. Le scellant autonivelant à base de polymère haute performance BOMIX® est un produit de scellement supérieur à usages multiples, flexible en permanence formé d'un composant.
- 1.2. Par son comportement autonivelant, le scellant autonivelant à base de polymère haute performance BOMIX® se nivelle par lui-même afin d'optimiser le remplissage ainsi que d'obtenir une élévation sans bavures.

### 2. UTILISATION DU PRODUIT

- 2.1. Le scellant autonivelant à base de polymère haute performance BOMIX® est formulé pour colmater les fissures et les joints d'une largeur mesurant de 6,35 mm (1/4 po) jusqu'à 25,4 mm (1 po) dans le béton. D'usage intérieur et extérieur il ne se contracte pas, il résiste aux intempéries et offre un rendement élevé. Le scellant autonivelant à base de polymère haute performance BOMIX® adhère au béton, à la brique, à la maçonnerie, au bois, au verre, au vinyle et à la plupart des plastiques. Le scellant autonivelant à base de polymère haute performance BOMIX® est prêt à l'emploi et durcit au contact de l'humidité dans l'air pour former un joint souple et durable.
- 2.2. Le scellant autonivelant à base de polymère haute performance BOMIX® peut également être utilisé aux fins suivantes : Étanchéifier et hydrofuger les joints de dilatation horizontaux présents dans les trottoirs, les entrées de cour, les sols industriels, les aires de stationnement, etc.

### 3. FORMATS

- 3.1. Le scellant autonivelant à base de polymère haute performance BOMIX® – tube de 295 ml (10 oz) est de couleur grise.

### 4. RENDEMENT

- 4.1. Un tube de 10 oz (295 ml) remplira un joint équivalent à environ 3,6 m (12 pieds) linéaire, de 13 mm (1/2 po) largeur et d'une profondeur de 6,3 mm (1/4 po).

### 5. DONNÉES TECHNIQUES

- 5.1. Le scellant autonivelant à base de polymère haute performance BOMIX® rencontre les spécifications des normes : ASTM C920, Type S, Grade P, Classe 25, Utilisation T, NT, A, G, et M – Spécifications Fédérales TT-S-0230C, Type I, Classe A – CSA CAN/CGSB 19.13-M87. Satisfait à toutes les exigences en matière de COV dans l'ensemble des régions. Produit écologique : exempt de solvant et d'isocyanate.
- 5.2. Le scellant autonivelant à base de polymère haute performance BOMIX® présente les résultats caractéristiques présentés au Tableau 1.



**TABLEAU 1  
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES CARACTÉRISTIQUES**

Temps de séchage – Non collant au toucher – Température : 77 °F (25 °C) Humidité relative (H.R.) : 50 %	60 minutes
Temps de prise – Température : 77 °F (25 °C) H.R. : 50 %	6,3 mm (1/4 po) après 24 h
Étalement	Autonivelant
Déplacement dynamique d'un joint	+/- 25 %
Dureté Shore A	20 à 30
Résistance à la traction	1,5 MPa (225 psi)
Allongement	400 % à 500 %

### 6. INSTALLATION

- 6.1. *REMARQUE : Le port de gants imperméables, en nitrile par exemple, est recommandé pendant l'application. Le scellant autonivelant BOMIX® est difficile à enlever de la peau et des vêtements. En cas de contact avec la peau, retirer le mastic à l'aide d'un chiffon sec. N'utiliser le produit que dans des zones bien aérées. Avant de manipuler le produit, lire la fiche de données de sécurité connexe au [www.bomix.ca](http://www.bomix.ca).*

## 7. APPLICATION

### 7.1. PRÉPARATION DE SURFACE

7.1.1. Le secret d'une durée de vie du scellant réside dans la préparation adéquate de la surface d'application. La surface doit être propre, non friable et exempt de gel, de givre, d'huile, de graisse, de scellant, de peinture et d'enduit qui pourraient nuire à l'adhérence ainsi qu'à la performance du produit. Les surfaces poreuses devraient être dépourvues de saleté, de poussière, de débris et de toute autre matière antiadhésive. Il est possible que le recours à des moyens mécaniques (p.ex. une brosse métallique, une meuleuse, etc. soit nécessaire afin d'enlever la contamination, les débris et les mastics défectueux précédemment appliqués (p.ex. réparation d'un calfeutrage). Lors du ponçage et du meulage, porter un équipement de protection individuelle adéquat.

### 7.2. CONCEPTION DE JOINT D'EXPANSION OU DE CONTRÔLE

7.2.1. Un mince trait de scellant permettra davantage de mouvement qu'un trait épais. La profondeur des joints ne devrait jamais mesurer plus de 13 mm (1/2 po) et ne devrait jamais être inférieure à 6,3 mm (1/4 po). Pour obtenir des résultats optimaux, le rapport de la largeur et de la profondeur du joint devrait être de 2 pour 1. Le joint devrait être modelé ou coupé en fonction de l'aptitude aux mouvements du scellant aux fins de la tolérance de pose et de la période l'année pendant laquelle le produit est installé. Afin d'empêcher une adhérence sur trois surfaces et que la profondeur ne dépasse 13 mm (1/2 po), il est préférable d'installer la tige d'appui selon la méthode d'application du fabricant. Si la profondeur du joint entrave l'installation de la tige d'appui, utiliser du ruban antiadhésif en polyéthylène.

## 8. MÉTHODE D'APPLICATION

8.1. Éviter l'application de tout scellant lorsque la température est inférieure à 4 °C (40 °F) dans ce cas il est essentiel de suivre les consignes précises concernant le calfeutrage par temps froid: Les surface en contact avec le scellant ne doivent pas être gelées. Dans ce cas, celle-ci doivent être chauffé à une température supérieur à 4 °C (40 °F) et cette température doit être maintenue durant toute la période que le scellant n'est pas durci. Éviter l'application de tout scellant lorsqu'il risque de pleuvoir d'un instant à l'autre. Si la température dépasse 29 °C (85 °F), surtout si le substrat sera directement exposé au soleil, vérifier la température de la surface afin que celle-ci n'excède pas la température maximale pour l'application de 35 °C (95 °F). Si nécessaire, masquer les surfaces adjacentes à celles qu'il faut sceller de manière à obtenir des traits de mastic impeccables et de restreindre le nettoyage. Éviter de masquer les surfaces à sceller. Retirer le masquage immédiatement après avoir appliqué le mastic. Retirer la buse en la tournant en sens inverse des aiguilles d'une montre. Couper l'embout du tube sans enlever la buse. Réinstaller la buse et couper l'embout de la buse au diamètre souhaité. À l'aide d'un pistolet de calfeutrage, injecter le scellant dans la buse, débiter près du bas du joint de manière à éviter la formation de bulles d'air pendant la mise en place.

## 9. TENEUR EN COV

9.1. 17,4 g/L

## 10. NETTOYAGE

10.1. Retirer immédiatement de la peau et des outils.

10.2. La matière durcie est très difficile à enlever. Utiliser prudemment l'alcool à friction sur la peau. Il est possible d'enlever la matière non durcie des outils et des surfaces à l'aide de solvants, par exemple : l'alcool, un dissolvant à base d'agrumes ou un dissolvant pour vernis à ongles. Utiliser prudemment ces dissolvants puisqu'il s'agit de substances inflammables. Ensuite, laver avec de l'eau et du savon, au besoin. La matière durcie peut être retirée mécaniquement. Éviter tout contact avec les acides forts et les agents oxydants.

## 11. CURE

11.1. Laisser le mastic durcir pendant un minimum de deux heures avant de recouvrir la surface avec une peinture au latex à base d'eau. Aux fins du durcissement de la peinture, attendre au moins trois jours avant de permettre toute circulation sur la surface. Prévoir une cure de sept jours pour les applications temporaires qui seront immergées sous l'eau. En général, la cure complète nécessite 3 à 7 jours. Un faible taux d'humidité, une température fraîche et un substrat non poreux allongent le temps de prise.

## 12. MESURES DE PRÉCAUTION

12.1. PORTER DES GANTS IMPERMÉABLES, fabriqués en nitrile par exemple, et des lunettes de protection.

12.2. TEMPÉRATURE DE SERVICE : -68 °C (-90 °F) à 94 °C (200 °F)

12.3. TEMPÉRATURE D'APPLICATION : 4 °C (40 °F) à 35 °C (95 °F)

12.4. TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE : 4 °C (40 °F) à 24 °C (75 °F)

12.5. Ne pas appliquer par-dessus un silicone ou un autre scellant déjà en place. Ne pas appliquer sur des surfaces gelées. Empêcher tout contact avec de l'alcool et des dissolvants pendant la cure. Empêcher tout contact avec des acides forts et des alcalis. Éviter d'effectuer un jointoiment trop profond. En fonction de la zone de la surface, prévoir légèrement plus de temps pour la prise des jointoiments entre les substrats non poreux. Éviter d'appliquer s'il risque de pleuvoir avant que le mastic ne soit partiellement durci. Laver la peau et les mains après utilisation. Déconseillé pour les aquariums et les installations maritimes. Lire la FDS au [www.bomix.ca](http://www.bomix.ca).

## 13. GARANTIE

13.1. Obtenez la GARANTIE LIMITÉE applicable sur <https://www.daubois.com/fr/produit-garantie.php>. Ou envoyez une demande écrite à Les Produits Daubois Inc., Five Concourse Parkway, Atlanta, GA 30328, USA. ©Quikrete Canada Holdings, Limited. Fabriqué par ou sous l'autorité de Les Produits Daubois Inc. ©2020 Quikrete International, Inc.