

Époxy d'ancrage Haute Résistance

1. DESCRIPTION DU PRODUIT

- 1.1. L'Époxy d'ancrage Haute Résistance BOMIX® est un époxy structural, à haute résistance, sans affaissement à deux composantes.
- 1.2. L'Époxy d'ancrage Haute Résistance BOMIX® présente un temps d'application d'approximativement 20 minutes, à 25 °C (77 °F).

2. UTILISATION DU PRODUIT

- 2.1. L'Époxy d'ancrage Haute Résistance BOMIX® est utilisé pour l'ancrage dans les substrats de béton et de maçonnerie non fissuré, notamment :
 - Ancrage
 - Boulons
 - Tiges filetées
 - Barres d'armature
 - Goujons
 - Broches
 - Rampes
- 2.2. L'Époxy d'ancrage Haute Résistance BOMIX® convient pour les applications à l'horizontale et verticale
- 2.3. Adéquat pour la fixation dans les blocs remplis de coulis, la maçonnerie non armée et d'ancrage.
- 2.4. Inadéquat pour l'installation d'ancrage en surplomb.
- 2.5. Inadéquat pour soutenir des charges à long terme.
- 2.6. L'Époxy d'ancrage Haute Résistance BOMIX® ne contient aucun solvant, dégage une faible odeur, est hautement résistant, insensible à l'humidité et ne s'affaisse pas.

3. FORMATS

- 3.1. L'Époxy d'ancrage Haute Résistance BOMIX® – tube de 254 ml (8,6 oz) de couleur grise (après combinaison de la partie A et B).

4. DONNÉES TECHNIQUES

- 4.1. L'Époxy d'ancrage Haute Résistance BOMIX® présente les résultats caractéristiques présentés au Tableau 1.



**TABLEAU 1
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES CARACTÉRISTIQUES**

Résistance à la compression, ASTM D695 (7 jours)	69 MPa (10 000 psi)
Module d'élasticité, ASTM D695 (7 jours)	1 650 MPa (240 000 psi)
Résistance à l'arrachement, ASTM E488 (24 heures)*	124 kN (28 000 lbf)

*Une tige filetée d'un diamètre de 15,9 mm (5/8 po) installé dans un trou ayant un diamètre de 19 mm (3/4 po) à une profondeur de 143 mm (5 5/8 po) ayant subi un durcissement de 24 heures à une température de 25 °C (77 °F) dans un substrat de béton de résistance à la compression de 24.1Mpa (3 500 psi) produira une résistance à la rupture de l'ancrage optimale de 124 kN (28 000 lbf).

Aux mêmes conditions d'essai pour un ancrage ayant durci 4 heures la résistance à la rupture optimale est de 31 kN (7 000 lbf).

Une réduction de 75% de la résistance ultime de l'ancrage devrait être appliqué comme facteur de sécurité pour le calcul de la charge admissible.

Par exemple, après un durcissement de 24 heures à une température de 35 °C (77 °F), la résistance à la rupture de l'ancrage optimale est de 124 kN (28 000 lbf) correspondrait à une charge admissible de 31 kN (7 000 lbf).

5. INSTALLATION

5.1. PRÉPARATION DE SURFACE

- 5.1.1. Avant l'application de la résine époxy, préparer tous les trous d'ancrages adéquatement.
- 5.1.2. En général, le diamètre du trou est plus grand de 3 mm (1/8 po) que le diamètre de la tige d'ancrage. Souvent, la profondeur du trou équivaut à neuf fois le diamètre de l'ancrage.
- 5.1.3. La profondeur minimale recommandée pour le trou d'ancrage est de 25.4 mm (1 po).
- 5.1.4. Consulter les devis typiques ainsi que les normes en vigueur.
- 5.1.5. Percer un trou correspondant au diamètre et à la profondeur.
- 5.1.6. Ensuite, retirer toute la poussière et les débris à partir du fond du trou.
- 5.1.7. Le trou d'ancrage doit être propre et exempt d'eau avant la mise en place du produit.

5.2. APPLICATION

- 5.2.1. PORTER DES GANTS IMPERMÉABLES, fabriqués en nitrile par exemple.
- 5.2.2. N'utiliser qu'un pistolet de calfeutrage robuste à usage professionnel.
- 5.2.3. Retirer le bouchon de la cartouche. Conserver celui-ci pour refermer la cartouche après utilisation (blanc avec blanc).
- 5.2.4. Fixer la buse de l'agitateur à la cartouche.
- 5.2.5. Disposez une petite quantité du produit de la buse jusqu'à ce qu'une couleur uniforme soit atteinte.
- 5.2.6. Distribuer l'époxy au fond du trou tout en soulevant la buse.
- 5.2.7. Remplir d'époxy (normalement au 5/8 du trou) de façon à ce que lorsque la tige filetée ou la barre d'armature est insérée, le trou soit complètement rempli.
- 5.2.8. Insérez la tige filetée ou la barre d'armature au fond du trou en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.
- 5.2.9. Enlever rapidement toute matière résiduelle.
- 5.2.10. Laisser l'ancrage durcir durant au moins 4 heures (à une température de 25 °C (77 °F) ou plus longtemps si la température est fraîche.
- 5.2.11. La charge peut être appliquée après 4 heures à une température de 25 °C (77 °F).
- 5.2.12. Si elle n'est pas utilisée, la buse de l'agitateur durcira dans l'intervalle de 16 minutes environ. Jeter la buse durcie. Retirez rapidement tout matériau excédant ; dans les 10 minutes. Le temps de travail de l'époxy est d'approximativement 16 minutes, à 24 °C (75 °F), ou plus long pour des températures plus froides/plus court pour des températures plus chaudes.
- 5.2.13. L'adhésif est complètement durci et atteint les meilleurs résistances en 7 heures, à 24 °C (75 °F).

Remarque : pour extraire tout le produit, il suffit de pousser le piston de la cartouche jusqu'à la moitié et le composé sortira simultanément des sections avant et arrière de l'intérieur de la cartouche.

6. TENEUR EN COV

- 6.1. 8,0 g/L - Satisfait à toutes les exigences en matière de COV dans l'ensemble des régions

7. NETTOYAGE

- 7.1. Retirer le produit IMMÉDIATEMENT des outils. La matière durcie ne peut être retirée que mécaniquement. Il est possible d'enlever la matière non durcie des outils et des surfaces à l'aide de solvants, par exemple : le WD40, un dissolvant d'adhésif à base d'agrumes, le xylène, l'alcool à friction ou un dissolvant pour vernis à ongles. La matière durcie ne peut être retirée que mécaniquement. Utiliser prudemment ces dissolvants puisqu'il s'agit de substances inflammables. Ensuite, laver avec de l'eau et du savon, au besoin.

8. MESURES DE PRÉCAUTION

- 8.1. IRRITANT, SENSIBILISANT, CORROSIF. Une exposition prolongée ou l'emploi répété peut causer une réaction cutanée allergique ou une sensibilisation ainsi qu'une réaction oculaire et respiratoire.
- 8.2. MISE EN GARDE : Ne pas tenter d'extirper la matière durcie de force de la buse de l'agitateur. Utiliser une nouvelle buse pour l'agitateur pour éviter de fissurer le contenant.
- 8.3. En cas de fuite, arrêter immédiatement l'utilisation. Procédez à nouveau. Si une fuite se produit, arrêtez l'utilisation immédiatement. Continuez avec une nouvelle cartouche et buse.
- 8.4. L'alternative est de distribuer sans buse de malaxage dans un contenant jetable avant d'appliquer avec l'outil de malaxage, tel qu'une spatule.
- 8.5. Retirez des outils immédiatement.
- 8.6. En cas de déversement, aérez l'endroit. Ramasser avec un produit absorbant.
- 8.7. **Inadéquat pour l'ancrage en surplomb.** Inadéquat pour soutenir des charges à long terme.
- 8.8. N'appliquez pas dans des régions où la température de service peut atteindre 60 °C (140 °F) ou plus.
- 8.9. TEMPÉRATURE DE SERVICE : -34 °C (-30 °F) à 60 °C (140 °F)
- 8.10. TEMPÉRATURE D'APPLICATION : 6 °C (43 °F) à 43 °C (109 °F)
- 8.10.1. Lorsque la température est inférieure à 21 °C (70 °F), réchauffer la cartouche avant l'application à une température se situant entre 25 °C (77 °F) à 32 °C (90 °F) avant l'application améliorera la manipulation et la prise du produit
- 8.11. TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE : 4 °C (40 °F) à 35 °C (95 °F)
- 8.12. Lire la FDS au www.bomix.ca.

9. GARANTIE

- 9.1. Obtenez la GARANTIE LIMITÉE applicable sur <https://www.daubois.com/fr/produit-garantie.php>. Ou envoyez une demande écrite à Les Produits Daubois Inc., Five Concourse Parkway, Atlanta, GA 30328, USA. ©Quikrete Canada Holdings, Limited. Fabriqué par ou sous l'autorité de Les Produits Daubois Inc. ©2020 Quikrete International, Inc.